

地元企業

東京電機
大学

第2回
産・学・公・金
交流展

足立区

足立成和
信用金庫

日時

9/24 (水) 13時~17時

展示会・講演会

【場所】東京電機大学 東京千住キャンパス
1号館 1階 100周年ホール

【主催】足立成和信用金庫
東京電機大学
足立区



1 讃星工業(株)	2 有限会社 山内鉄工	3 トーヨーテクノ(株)
--------------	----------------	-----------------

4 稲葉板金(株)	5 不二工業(株)	6 有限会社 パース金属
--------------	--------------	-----------------

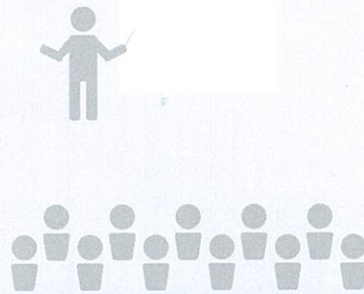
7 有限会社 森谷製作所	8 有限会社 セイコー	9 有限会社 速巧
-----------------	----------------	--------------

10 有限会社 服部製作所	11 有限会社 共栄精機	12 東京電源(株)
------------------	-----------------	---------------

13 平栗研究室	14 柘川研究室	15 吉田研究室
-------------	-------------	-------------

16 岩瀬研究室	17 栗栖研究室	18 水原研究室	19 古谷研究室
-------------	-------------	-------------	-------------

プレゼンスペース



視聴席

20 大澤研究室	21 柳田研究室	22 松村研究室
-------------	-------------	-------------

エントランスホール側

ブースNo.
1

讃星工業株式会社

(六木支店)

住所 〒121-0051 東京都足立区神明2-7-4
電話 03-3629-9871
URL <http://www.sanseitd.co.jp>

【特長・サービス・商品・設備など】

精密板金加工・金属製品の試作及び開発・各種表面処理
ISO 9001・ISO 14001取得済

■主力商品・業務・サービス

○主力商品

・レーザー加工 曲げ加工 3D-CAD

○業務・サービス

・レーザー加工、溶接加工、曲げ加工に自信があります。
・3D-CADでバーチャル試作を行い完成品を確認してから加工に移ります。
・もちろんお客様と相談しながら図面を起こして加工・製品致します。

ブースNo.
2

有限会社 山内鉄工

(草加支店)

住所 〒340-0035 埼玉県草加市西町85-4
電話 048-925-1140
URL 無し

【特長・サービス・商品・設備など】

○丸・四角・ハート型・ダ円型等の顧客の要望に合わせた金型を製造出来ます。

○設備…マシニングセンタ・ワイヤカット・プレス機等の主要な設備

○主力商品

・TDR・TDSのお土産用菓子缶の金型
・USJのお土産用菓子缶の金型
・食用油・エンジンオイル等のオイル用の缶の金型
・その他缶製品用金型

ブースNo.
3

トーヨーテクノ株式会社

(旭町支店)

住所 〒120-0023 東京都足立区千住東1-7-7
電話 03-5244-7171
URL <http://www.t-techno.co.jp>

【特長・サービス・商品・設備など】

主力製品であるレーザー墨出し器に関しては、1993年に半導体レーザーによるレーザー墨出し器を開発。その後も研究開発を進め、超コンパクト化に成功・業界初のマニュアル機能付電子式整準器開発・業界初ラインポイントを開発。永年培ってきた精密機器、光学機器技術にレーザー機器技術を活かし、これからは時代にマッチングした製品づくりを目指すため、一貫した社内生産設備・品質管理システムを完備（ISO9001取得）、将来ともに業界のパイオニアとして研究開発に精一杯努力し皆様にご満足いただける製品づくりに努めてまいります。

ブースNo.
4

稲葉板金株式会社

(江北支店)

住所 〒340-0021 埼玉県草加市手代町291-3
電話 048-960-0178
URL 無し

【特長・サービス・商品・設備など】

先代より引き継ぎ弊社は、半世紀に亘り医療機器等に使用する精密板金部品等を造り続けてきました。

医療機器の他にもさまざまな分野で、レーザー加工、NCタレットパンチレス加工による精密板金加工から、量産加工、組立製造まで一貫した体制作りで、お客様のニーズにあった製品作りをこころがけています。若い世代を積極的に採用し、成長できるフィールドを提供してきました。

「信頼」と「技術」で、みなさまの製品製造に役立つサービスを提供してまいります。

ブースNo.
5

不二工業株式会社

(旭町支店)

住所 〒120-0022 東京都足立区柳原2-9-2
 電話 03-3888-4101
 URL <http://www.fj-i.net/>

【特長・サービス・商品・設備など】

昭和36年創業。精密機器部品(ゴム・樹脂フィルム・両面テープ等)の打ち抜き加工、組立プラスチック、絶縁材料の成型及び切削を主業としております。平成10年、新事業として業務用エアコン・業務用厨房機器の販売及び取付工事を主とする冷熱機器販売課設立、平成17年には、建設業の許可を取得し公共工事事業の一環である交通安全施設工事部門を設立し、都下自治体発注工事を受注するなど業域多岐にわたっています。平成19年4月、本社工場・曙工場を集約し八潮市にクリーンブースを備えた新工場を設立、業務効率化を図り高品質・高精度の部品を量産出来る体制を確立しております。

環境ISO14001 品質ISO9001 取得。

ブースNo.
6

株式会社 バース金属

(西新井駅前支店)

住所 〒123-0842 東京都足立区栗原2-20-3
 電話 03-3858-7020
 URL <http://www.bass-metallic.com/>

【特長・サービス・商品・設備など】

バース金属は、昭和61年の創業以来、金属製ネームプレートやアクセサリ一、アルマイトメッキをはじめとする金属加工を手がけており、「安く、早く、キレイに」をモットーに、金属加工業界の三冠王を目指し全国対応にてサービスをご提供しております。技術者としてのプライドを持ち、お客様のすべてのご要望にお応えすることを心がけております。

現在、金属加工業界を取り巻く環境は大きく変わってきています。目先の結果を重視するのではなく、5年、10年先の時代を見据え周囲の状況を的確に把握し、時代のニーズにマッチしたサービスを提供してまいりたいと思います。

ブースNo.
7

有限会社 森谷製作所

(旭町支店)

住所 〒120-0026 東京都足立区千住旭町32-3
 電話 03-3882-5485
 URL <http://moriyaseisakusho.web.fc2.com/>

【特長・サービス・商品・設備など】

■強み

三次元CNCオートベンダーにより、線材(2.5φ~8φ)の立体曲げ加工及び、大R曲げ加工を得意としております。各種コイル材を自社で保有しておりますので、ベンダーにセットすれば即曲げ加工ができ、短納期で皆様に納品することができます。

■主力商品・業務・サービス

各種線材の曲げ加工・スポット溶接・アルゴン溶接・半自動(CO2)溶接・線材製品の各種塗装、後処理・線材製品の企画・デザイン・販売

ブースNo.
8

株式会社 セイコー

(皿沼支店)

住所 〒121-0824 東京都足立区西伊興1-9-23
 電話 03-3899-4027
 URL <http://www.seikoo.com>

【特長・サービス・商品・設備など】

IT産業から、自動車産業、航空産業、エコロジー産業に至る幅広い業種の製品に使用されています。

当社は切削から研削熱処理表面処理まで一貫加工を行う会社です。

当社の技術力

1. 大きさは……小径部品から大径部品まで総て可能です。
2. 材質は……非鉄金属・一般鋼材・ステンレス鋼系全般
特殊金属(新素材も含む)総て可能です。
3. 加工技術は……どんな精密部品でも常に最先端の特殊加工でも必ずニーズにお応えします。
4. 緊急品に対応します。
5. 少ロットから大ロットまで対応できます。

ブースNo.
9

株式会社 速巧

(八潮中央支店)

住所 〒340-0811 埼玉県八潮市大字二丁目1133-1
 電話 048-998-5661
 URL <http://www.sokkou.jp>

【特長・サービス・商品・設備など】

当社は、少人数ながら、顧客の要望に沿った製品を供給するプロの集団です。

- ・半導体キャリアテープ
 - ・ソーラーパネル・絶縁フィルム
 - ・特殊スライスカッター
 - ・両面テープ・エンボス抜き加工
- プレス、熱プレス、スリット総合メーカーです。

ブースNo.
10

有限会社 服部製作所

(北越谷支店)

住所 〒344-0122 埼玉県春日部市下柳1436-4
 電話 048-747-2215
 URL <http://www.ss-hattori.jp/>

【特長・サービス・商品・設備など】

《業務内容》

○建築金物の設計・製作・施工(内外装パネル・笠木・手摺他) ○冷凍冷蔵ショーケース製作 ○夢煙テーブル 無煙ロースター(焼き物調理器)
○その他金属製品

《強み》

OSUS材,AL材,st材全てに対応 ○多種多品目にわたり技術力を活かした製品製作 ○短納期対応

《主要設備》

ONCベンダーx4基(4mx1基 3mx1基 2mx2基) ONCタレットパンチプレスx1基
ONCシャーリングx2基(4mx2基) ○各種溶接機類

ブースNo.
11

株式会社 共栄精機

(弘道支店)

住所 〒120-0011 東京都足立区中央本町2-24-13
 電話 03-3852-1611
 URL <http://www.kyoeiseiki.co.jp/>

【特長・サービス・商品・設備など】

営業品目 各種精密板金加工(試作・量産)、金属プレス、組立、等
加工分類 板金加工、金属プレス加工、機械加工、等

得意技術 レーザー加工、スポット溶接、曲げ加工、等
レーザー加工や曲げ加工、タレパン、溶接等を中心とする精密板金、プレス加工メーカー
板金加工から機械加工、表面処理まで金属加工のコンピニエンスストアを目指す

- ・試作から量産まで、短納期ローコストの精密板金加工
 - ・機械加工から表面処理まで、あらゆる金属加工に対応
- 主要設備 バレル研磨機、リベッティングマシン、3D-CAD/CAM、炭酸ガスレーザー加工機、タレットパンチプレス(NCT)、等
小回りのきくお客様の立場に立った会社です

ブースNo.
12

東京電源株式会社

(入谷支店)

住所 〒121-0836 東京都足立区入谷8-1-17
 電話 03-3897-7747
 URL <http://www.tokyodengen.co.jp>

【特長・サービス・商品・設備など】

電気は蓄えて使う時代!

当社は蓄電機器をはじめとする

常用・非常用電源機器の設計・製造・販売を行っています。

第2回 産・学・公・金 交流展 出展10研究室

【ミニ講演会 タイムスケジュール】

【13:00～】開場 【13:20～】挨拶

●13:30～	平栗研究室	高性能素材の開発で高機能化、省エネ化、耐環境化を実現 キーワード：ダイヤモンド状炭素膜 発光性シリコンナノ粒子 材料合成プロセス
●13:45～	柘川研究室	高性能の素子と新しい変換回路で省エネルギーに貢献 キーワード：インバータ・コンバータ 高調波低減 効率改善
●14:00～	吉田研究室	電子回路とアイデアで各種機器の簡単化と高性能化 キーワード：制御機器 アナログ電子回路 マイコン制御
●14:15～	岩瀬研究室	機械—電子—制御による高度メカトロシステム開発 キーワード：フィードバック制御 モデリング システム同定
●14:30～	栗栖研究室	作業効率UPを目指したロボット操縦コクピットの開発 キーワード：移動マニピュレータ 多足歩行ロボット 土木・建設作業用ロボット

【14:45～15:00】休憩

●15:00～	水原研究室	機械の健康はトライボロジーで キーワード：トライボロジー バイオメカニクス なじみ MRI
●15:15～	古谷研究室	繰り返し測定で、基準を創る キーワード：座標測定機 自己校正 反転法
●15:30～	大澤研究室	レーザーを使って材料に新しい機能を創る キーワード：機械・金属材料 レーザ加工 腐食
●15:45～	柳田研究室	塑性変形による素材の高機能化と塑性現象の応用 キーワード：繰返し加工 プロセストライボロジー 数値シミュレーション
●16:00～	松村研究室	表面機能を変える新たな機械加工の挑戦 キーワード：切削加工(マイクロ・ナノ加工) 表面機能制御 シミュレーション